



**SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE TULTEPEC**

**MONTOS PAGADOS POR AYUDAS Y SUBSIDIOS**

**PERIODO : TRIMESTREL DEL 01 DE JULIO AL 30 DE SEPTIEMBRE 2022**

CONCEPTO	AYUDA A	SUBSIDIO	SECTOR (ECONOMICO O SOCIAL)	BENEFICIARIO	CURP	R.F.C.	MONTO PAGADO
COOPERACIONES Y AYUDAS	X		SOCIAL	PROGRAMA DE SILLAS DE RUEDAS A COMUNIDAD VULNERABLE			\$219,170.40
COOPERACIONES Y AYUDAS		X	SOCIAL	DESPENSAS PARA COMUNIDAD VULNERABLE			\$111,700.93